

RAPIDITÉ D'INTERVENTION ET CONTINUITÉ DE PRODUCTION

OMOBILE: LA RÉPONSE À UNE SITUATION D'URGENCE



CONTRAT REMPLI POUR ONDEO IS QUI A SU ALLIER RAPIDITÉ D'INTERVENTION, QUALITÉ DE SERVICE ET MAINTIEN DE NOTRE PRODUCTION

M. Christophe Wallon, Ingénieur de Production, The Dow Chemical Company

«Nous avons fait appel à Ondeo IS pour mettre en place une unité de production d'eau de process en complément de notre système afin de faire face à un pic de production d'une des unités du site, avec comme impératif d'utiliser des réactifs et des membranes de qualité similaires aux nôtres. Contrat rempli pour Ondeo IS qui a su allier rapidité d'intervention, qualité de service et maintien de notre production en déployant, en moins de 72 heures, une unité OMOBILE d'osmose inverse sur notre site.»





BESOINS DU CLIENT

Présent dans 36 pays à travers le monde avec 197 sites de production, Dow est un des leaders mondiaux de la chimie et s'engage au travers d'objectifs ambitieux en matière de Développement Durable. Le site de Chauny est le plus grand site de fabrication de résines échangeuses d'ions (REI) de Dow au monde.

L'eau osmosée, produite à partir d'eau de forage décarbonatée filtrée, est utilisée dans le procédé de fabrication des REI. Afin de faire face à un surcroît temporaire d'activité d'une des unités de production du site, Dow a fait appel en urgence à Ondeo IS pour la mise en place d'une unité OMOBILE de production d'eau de process.

L'enjeu était d'assurer la demande en eau de process de la production du site pendant la période d'augmentation de la production de REI ainsi que d'adapter le procédé de production aux exigences «Pharma» du site.



OFFRE DE SOLUTIONS

En moins de 72 heures, Ondeo IS a déployé une unité OMOBILE d'osmose inverse double passe de type DP50 comportant deux lignes de traitement de 25 m³/h chacune et capable de produire de l'eau de haute qualité à partir d'eau de forage. Ondeo IS a utilisé des membranes similaires à celles qui étaient en place, ainsi que les réactifs et les antiscalants de Dow.

BÉNÉFICES

> Continuité de la production

- La continuité de la production d'eau osmosée et par voie de conséquence l'activité du site industriel ont pu être renforcées grâce à une installation complète et immédiatement opérationnelle.



> Fiabilité de l'intervention

- La qualité et la quantité d'eau industrielle ont été garanties en conformité avec la réglementation en vigueur et les règles de sécurité propres à un site industriel classé SEVESO II.

> Rapidité de l'intervention

- Le déploiement de l'unité OMOBILE sur le site du client a été effectué en moins de 72 heures après le premier appel téléphonique.
- Ondeo IS a mis à disposition sur site une équipe OMOBILE dédiée permettant l'installation de l'unité, sa mise en route dans des délais très courts et une assistance à l'exploitation. Les techniciens de Ondeo IS ont formé l'ensemble du personnel d'encadrement de Dow à Chauny.

Notre partenariat réussi a permis au site de Dow de bénéficier dans des délais très courts d'une unité performante de production d'eau déminéralisée d'excellente qualité en accompagnement de leur système.

©Marque de The Dow Chemical Company ("Dow") ou de l'une de ses sociétés affiliées.



Découvrez OMOBILE en vidéo

ONDEO INDUSTRIAL SOLUTIONS

Tour CB 21 - 16, place de l'Iris
92040 Paris 1a Défense Cedex - FRANCE
Tél.: +33 1 58 81 74 00 - Fax: +33 1 58 81 74 01
info@ondeo-is.com - www.ondeo-is.com
www.omobile.eu